

# PROTOCOLM - CONSUNTIVAZIONE AUTOMATICA

## SERVIZIO ASSISTENZA PROGRAMMI

### Sommario

<b>1. Descrizione della Funzione Software</b>	<b>1</b>
<b>2. Esigenza dell'Utente</b>	<b>1</b>
<b>3. Soluzione offerta dalla funzione SW</b>	<b>1</b>
<b>4. Ambito di Funzionamento</b>	<b>1</b>
<b>5. Attivazione della Funzione</b>	<b>2</b>
1. <i>Abilitazione della funzione di auto-consuntivazione</i>	<b>2</b>
2. <i>Configurazione dei conti di Raccolta Dati</i>	<b>3</b>
3. <i>Configurazione dell'attività</i>	<b>4</b>
<b>6. Uso della Funzione</b>	<b>4</b>
<b>7. Dettagli Tecnici</b>	<b>5</b>

### 1.0 Descrizione della Funzione Software

Il modulo **PROTOCOLM**, è possibile, dal pannello di commessa, effettuare l'operazione di "Consuntivazione automatica" cioè assegnare in modo automatico alle attività un valore effettivo uguale a quello previsto.

### 2.0 Esigenza dell'Utente

In fase di produzione della commessa esistono alcune situazioni in cui risulta particolarmente difficile ed oneroso in termini di tempo e di calcolo poter imputare ad essa dei valori effettivi, in particolare su alcune lavorazioni.

Un esempio potrebbe essere l'accumulo di inchiostro offset, la cui raccolta degli effettivi risulta spesso difficoltosa.

### 3.0 Soluzione offerta dalla funzione SW

In **PROTOCOLM**, è possibile ottenere, in modo automatico e standardizzato, la valorizzazione di tutte le attività di tipo interne o materiali con i valori impostati in fase di preventivazione in modo da ottimizzare i tempi di gestione della commessa.

Tali tempi e/o tali quantità saranno copiati dal previsto e riportati, senza alcun tipo di calcolo su dati effettivi, nel consuntivo.

### 4.0 Ambito di Funzionamento

Gestione Commesse: Raccolta dati.

**N.B. la funzione non esegue alcun tipo di proporzione con dati di effettivo; le attività di cui si decide di fare auto-consuntivazione non saranno attività che potranno essere oggetto di analisi di periodo in ambito gestionale.**

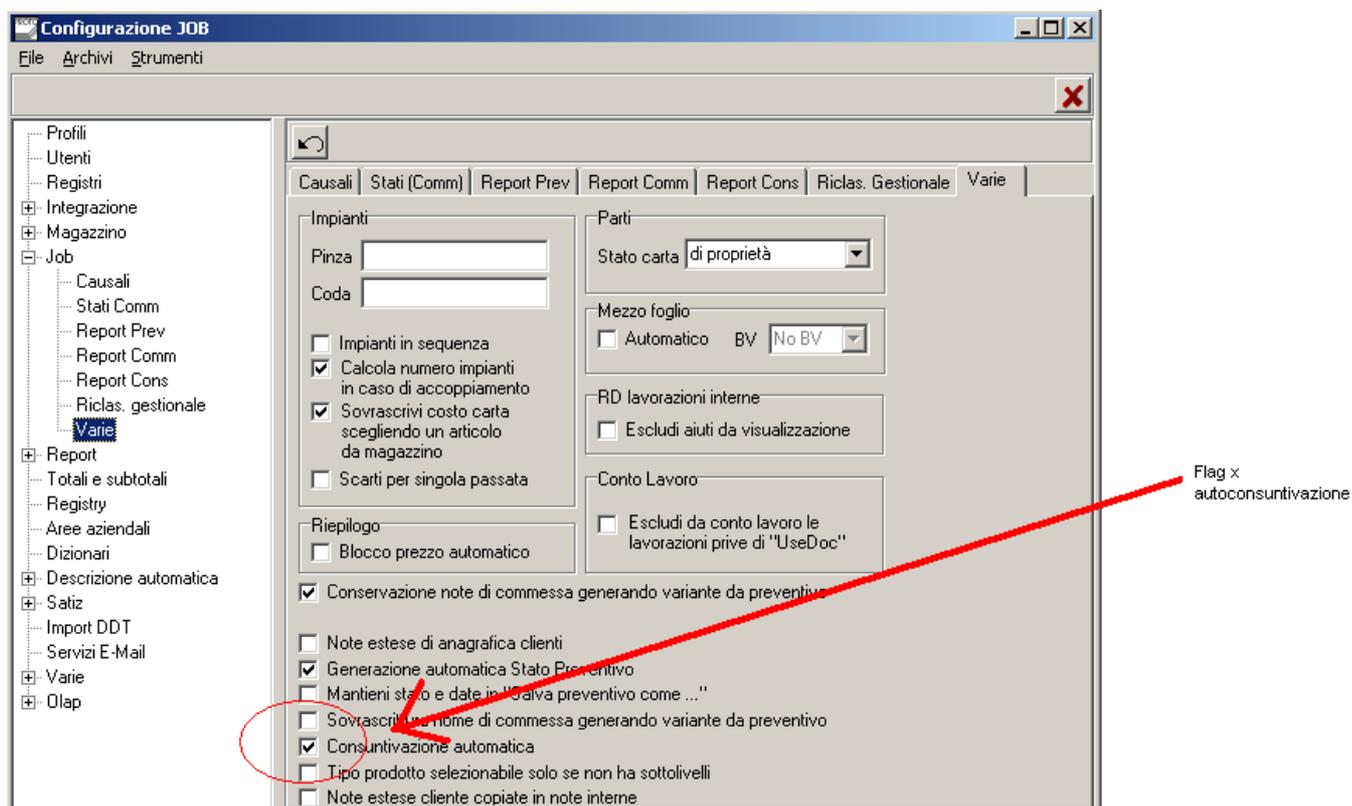
## 5.0 Attivazione di Funzione

La funzione opera sulle attività di tipo "Interna" o "Materiale" (queste ultime non presenti nel tab "Gestione materiali") per le quali è configurato un "Conto automatico" e provvede ad introdurre un movimento di raccolta dati per l'operatore fittizio 999999999.

Per attivare questa funzione occorre dunque:

### 1. Abilitazione della funzione di auto-consuntivazione

Abilitare il flag "Consuntivazione automatica" del modulo Proto-sys (tab job/varie)



## 2. Configurazione dei conti di Raccolta Dati

Dovranno essere configurati tutti i conti di RD necessari

I conti dovranno essere configurati tenendo presente quanto segue:

- Ciascuna attività deve necessariamente avere un conto associato (1 attività = 1 conto di RD)
- Il conto deve avere un solo costo che potrà essere riportato come
  - i) costo da unità produttiva

ii) costo da listino automatico

Gestione listino	Automatico	
Listino	10100100	Costi per la RD
Col. diretti	11: CUD	
Col. fabb.	12: CUF	Col. % fabb.
Col. gener.		Col % gen.
Riga autom.	80100100: Conf.	13: VG%

iii) costo direttamente sul conto

Conto di default	<input type="checkbox"/>	Costi da UP	<input type="checkbox"/>
Gestione extra	No	Moltiplicatore	1
		Divisore	1
Unità di misura	kg	UM per ins.	kg
		Tipo UM	Generica
Costi diretti	5,5252		
Costi di fabb.		%	4
Costi generali		%	3
Gestione listino	No		
Listino			
Col. diretti			
Col. fabb.		Col. % fabb.	
Col. gener.		Col % gen.	
Riga autom.			

### 3. Configurazione dell'Attività

Valorizzare nella configurazione delle attività interessate (master e slave) il campo "Conto automatico" con il codice del conto da utilizzare per la consuntivazione automatica

The screenshot shows a window titled 'Voci' with a list of items on the left and a configuration panel on the right. The configuration panel is for an activity named 'Inchiostro piana tiratura' with code '350300150'. The 'Conto automatico' field is set to '25010' and is circled in red. Below the configuration panel, there is a table with columns 'Codice', 'Descrizione automatica', and 'Tipo'. The table contains the following rows:

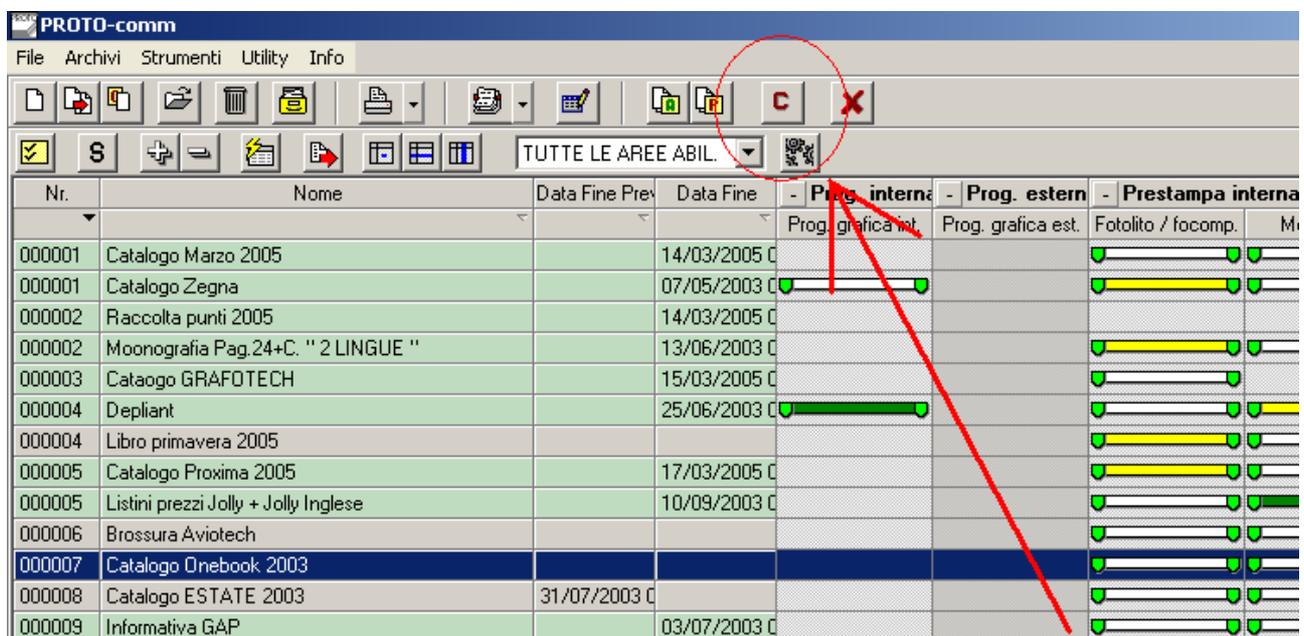
Codice	Descrizione automatica	Tipo
25010	Inchiostri piana A	5050
25108	Inchiostri roto scarto A	5050

Dovranno inoltre essere rispettate le seguenti regole:

1. i conti utilizzati per la consuntivazione automatica dovranno essere preventivamente configurati all'interno del modulo Proto-comm
2. le unità di di misura presenti nel "Conto automatico" dovranno coincidere con quella dell'attività

## 6.0 Uso della Funzione

A partire dal pannello di commessa, per attivare la funzione di "Consuntivazione automatica" occorre posizionarsi sulla commessa desiderata e premere il bottone "C" in alto sullo schermo.



The screenshot shows the PROTO-comm software interface. The toolbar at the top contains various icons, with a red circle highlighting the 'C' button. A red arrow points from the 'C' button to the 'Prog. interna' column header in the table below.

Nr.	Nome	Data Fine Prev	Data Fine	- Prog. interna	- Prog. estern	- Prestampa interna
				Prog. grafica int.	Prog. grafica est.	Fotolito / focomp.
000001	Catalogo Marzo 2005		14/03/2005			
000001	Catalogo Zegna		07/05/2003			
000002	Raccolta punti 2005		14/03/2005			
000002	Moonografia Pag.24+C. " 2 LINGUE "		13/06/2003			
000003	Catalogo GRAFOTECH		15/03/2005			
000004	Depliant		25/06/2003			
000004	Libro primavera 2005					
000005	Catalogo Proxima 2005		17/03/2005			
000005	Listini prezzi Jolly + Jolly Inglese		10/09/2003			
000006	Brossura Aviotech					
000007	Catalogo Onebook 2003					
000008	Catalogo ESTATE 2003		31/07/2003			
000009	Informativa GAP		03/07/2003			

## 7.0 Dettagli Tecnici

La funzione opera sulle attività di tipo "Interne" o "Materiale" per cui non è possibile utilizzare tale funzione per le attività di tipo "Esterne".